


CNMG 120412, Sorte: HBT130

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 250219 HBT130 |
| GTIN | 4062406256227 |
| Artikelklasse | 22D |

Beschreibung

CNMG 120412 HBT130 Sorte: HBT130
 Spanbrecher: MR
 Schnitttiefe a_p : 2 - 6 mm
 Vorschub f : 0,15 - 0,55 mm/U
 Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 40 - 220 m/min

Technische Beschreibung

| | |
|---|----------------|
| Eckenradius | 1,2 mm |
| Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung | 40 - 220 m/min |
| Spanbrecher | MR |
| Anzahl Wechsel/Schneiden | 4 |
| Sorte | HBT130 |
| Beschichtung | TiCN |
| Hauptanwendung | M |

| | |
|-----------------------------|-------------------------------|
| Schlicht/Schrupp-Zuordnung | Schruppen |
| ISO-Code Wendeschneidplatte | CNMG 120412 |
| Vorschub f | 0,15 - 0,55 mm/U |
| Schneidstoff | HM |
| Schnittbedingung | leicht unterbrochen |
| Schnitttiefe a_p | 2 - 6 mm |
| Produktart | Wendeschneidplatte zum Drehen |