


DNMG 110404, Sorte: HBT020

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 250780 HBT020 |
| GTIN | 4062406256357 |
| Artikelklasse | 22D |

Beschreibung

DNMG 110404 HBT020 Sorte: HBT020
 Spanbrecher: PM
 Schnitttiefe a_p : 0,8 - 5 mm
 Vorschub f : 0,1 - 0,45 mm/U
 Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 100 - 280 m/min

Technische Beschreibung

| | |
|---|--------------------|
| Sorte | HBT020 |
| Anzahl Wechsel/Schneiden | 4 |
| Eckenradius | 0,4 mm |
| Spanbrecher | PM |
| Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung | 100 - 280 m/min |
| Schlicht/Schrupp-Zuordnung | Schrupp-Schlichten |
| Schneidstoff | HM |

| | |
|-----------------------------|-------------------------------|
| Schnitttiefe a_p | 0,8 - 5 mm |
| Vorschub f | 0,1 - 0,45 mm/U |
| ISO-Code Wendeschneidplatte | DNMG 110404 |
| Beschichtung | TiCN |
| Schnittbedingung | leicht unterbrochen |
| Hauptanwendung | P |
| Produktart | Wendeschneidplatte zum Drehen |