


DNMG 150608, Sorte: HBT130

Bestelldaten

Bestellnummer	250786 HBT130
GTIN	4062406256524
Artikelklasse	22D

Beschreibung

DNMG 150608 HBT130 Sorte: HBT130

Spanbrecher: MR

Schnitttiefe a_p : 2 - 6 mm

Vorschub f : 0,15 - 0,55 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 40 - 220 m/min

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a_p	2 - 6 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Sorte	HBT130
Eckenradius	0,8 mm
Schneidstoff	HM
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Spanbrecher	MR

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	40 - 220 m/min
Hauptanwendung	M
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150608
Vorschub f	0,15 - 0,55 mm/U
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Beschichtung	TiCN
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen