


SNMG 120404, Sorte: HBT130

Bestelldaten

Bestellnummer	251266 HBT130
GTIN	4062406256579
Artikelklasse	22D

Beschreibung

SNMG 120404 HBT130 Eckenradius: 0,4 mm
 Sorte: HBT130
 Spanbrecher: MM
 Schnitttiefe a_p : 0,5 - 5 mm
 Vorschub f : 0,12 - 0,45 mm/U
 Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 40 - 220 m/min

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a_p	0,5 - 5 mm
Schneidstoff	HM
Spanbrecher	MM
ISO-Code Wendeschneidplatte	SNMG 120404
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Eckenradius	0,4 mm

Hauptanwendung	M
Vorschub f	0,12 - 0,45 mm/U
Anzahl Wechsel/Schneiden	8
Beschichtung	TiCN
Sorte	HBT130
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	40 - 220 m/min
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen