


WNMG 080412, Sorte: HBT130

Bestelldaten

Bestellnummer	252226 HBT130
GTIN	4062406258146
Artikelklasse	22D

Beschreibung

WNMG 080412 HBT130 Sorte: HBT130

Spanbrecher: MR

Schnitttiefe a_p : 2 - 6 mm

Vorschub f : 0,15 - 0,55 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 40 - 220 m/min

Technische Beschreibung

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Sorte	HBT130
ISO-Code Wendeschneidplatte	WNMG 080412
Vorschub f	0,15 - 0,55 mm/U
Hauptanwendung	M
Anzahl Wechsel/Schneiden	6
Beschichtung	TiCN
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	40 - 220 m/min

Schneidstoff	HM
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Eckenradius	1,2 mm
Spanbrecher	MR
Schnitttiefe a_p	2 - 6 mm
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen