



## HOLEX Pro Steel VHM-Schruppfräser HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 10 mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	205704 10
GTIN	4062406262099
Artikelklasse	12X

### Beschreibung

#### Ausführung:

Baumaße ähnlich DIN 6527. **Optimiertes Spezialkordelprofil zum Schrappen.** Sehr **hohe Zerspanungsleistung.**

#### Verwendung:

Zur Schrappbearbeitung, besonders geeignet zur Vollnutbearbeitung.

Toleranz Nenn-Ø: d11

Zähnezahl Z: 4

Spiralwinkel: 45 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Zähnezahl Z: 4

Schneidenlänge  $L_c$ : 14 mm

Gesamtlänge L: 66 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 10 mm

Eckenfasenbreite bei 45°: 0,5 mm

Vorschub  $f_z$  für Nutenfräsen in Stahl < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,05 mm

### Technische Beschreibung

Eckenfasenwinkel	45 Grad
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Schneidenlänge $L_c$	14 mm
Schaft-Ø $D_s$	10 mm
Zähnezahl Z	4

Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Gesamtlänge L	66 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Toleranz Nenn- $\emptyset$	d11
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Spiralwinkel	45 Grad
Schneiden- $\emptyset D_c$	10 mm
Eckenfasenbreite bei $45^\circ$	0,5 mm
Serie	HOLEX Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	HR
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Schaftfräser