



HOLEX Pro Steel VHM-Schrupfräser HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 16 mm



Bestelldaten

Bestellnummer	205704 16
GTIN	4062406262419
Artikelklasse	12X

Beschreibung

Ausführung:

Baumaße ähnlich DIN 6527. **Optimiertes Spezialkordelprofil zum Schrappen.** Sehr **hohe Zerspanungsleistung.**

Verwendung:

Zur Schrappbearbeitung, besonders geeignet zur Vollnutbearbeitung.

Toleranz Nenn-Ø: d11

Zähnezahl Z: 5

Spiralwinkel: 45 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Zähnezahl Z: 5

Schneidenlänge L_c : 22 mm

Gesamtlänge L: 82 mm

Schaft-Ø D_s : 16 mm

Eckenfasenbreite bei 45°: 0,8 mm

Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl < 900 N/mm²: 0,08 mm

Technische Beschreibung

Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Toleranz Nenn-Ø	d11
Eckenfasenbreite bei 45°	0,8 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm ²	0,09 mm
Schneidenlänge L_c	22 mm

Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Spiralwinkel	45 Grad
Zähnezahl Z	5
Gesamtlänge L	82 mm
Schneiden-Ø D_c	16 mm
Schaft-Ø D_s	16 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Serie	HOLEX Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	HR
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Schaftfräser