



HOLEX Pro Steel VHM-Schruppfräser HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 12 mm



Bestelldaten

Bestellnummer	205704 12
GTIN	4062406262105
Artikelklasse	12X

Beschreibung

Ausführung:

Baumaße ähnlich DIN 6527. **Optimiertes Spezialkordelprofil zum Schrappen.** Sehr **hohe Zerspanungsleistung.**

Verwendung:

Zur Schrappbearbeitung, besonders geeignet zur Vollnutbearbeitung.

Toleranz Nenn-Ø: d11

Zähnezahl Z: 4

Spiralwinkel: 45 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Zähnezahl Z: 4

Schneidenlänge L_c : 16 mm

Gesamtlänge L: 73 mm

Schaft-Ø D_s : 12 mm

Eckenfasenbreite bei 45°: 0,6 mm

Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl < 900 N/mm²: 0,06 mm

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm ²	0,07 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Gesamtlänge L	73 mm
Schneidenlänge L_c	16 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal

Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Zähnezahl Z	4
Schneiden- $\emptyset D_c$	12 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenbreite bei 45°	0,6 mm
Toleranz Nenn- \emptyset	d11
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Schaft- $\emptyset D_s$	12 mm
Serie	HOLEX Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	HR
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Schaftfräser