



HOLEX Pro Steel VHM-Schruppfräser HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 4 mm



Bestelldaten

Bestellnummer	205704 4
GTIN	4062406262051
Artikelklasse	12X

Beschreibung

Ausführung:

Baumaße ähnlich DIN 6527. **Optimiertes Spezialkordelprofil zum Schrappen.** Sehr **hohe Zerspanungsleistung.**

Verwendung:

Zur Schrappbearbeitung, besonders geeignet zur Vollnutbearbeitung.

Toleranz Nenn-Ø: d11

Zähnezahl Z: 4

Spiralwinkel: 45 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Zähnezahl Z: 4

Schneidenlänge L_c : 8 mm

Gesamtlänge L: 54 mm

Schaft-Ø D_s : 6 mm

Eckenfasenbreite bei 45°: 0,2 mm

Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl < 900 N/mm²: 0,02 mm

Technische Beschreibung

Spiralwinkel	45 Grad
Toleranz Nenn-Ø	d11
Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Schneidenlänge L_c	8 mm
Schaft-Ø D_s	6 mm

Schneiden-Ø D_c	4 mm
Gesamtlänge L	54 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Zähnezahl Z	4
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,028 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Serie	HOLEX Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	HR
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Schaftfräser