



HOLEX Pro Steel VHM-Schruppfräser HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 10 mm



Bestelldaten

Bestellnummer	205706 10
GTIN	4062406262471
Artikelklasse	12X

Beschreibung

Ausführung:

Baumaße ähnlich DIN 6527. **Optimiertes Spezialkordelprofil zum Schruppen.** Sehr **hohe Zerspanungsleistung.**

Verwendung:

Zur Schrubbearbeitung, besonders geeignet zur Vollnutbearbeitung.

Toleranz Nenn-Ø: d11

Zähnezahl Z: 4

Spiralwinkel: 45 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Zähnezahl Z: 4

Schneidenlänge L_c : 22 mm

Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung: 30 mm

Freistellungs-Ø D_i : 9,3 mm

Gesamtlänge L: 72 mm

Schaft-Ø D_s : 10 mm

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eckenfasenbreite bei 45°	0,5 mm
Toleranz Nenn-Ø	d11
Gesamtlänge L	72 mm

Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	30 mm
Zähnezahl Z	4
Spiralwinkel	45 Grad
Schneidenlänge L_c	22 mm
Schneiden-Ø D_c	10 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm ²	0,06 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Freistellungs-Ø D_1	9,3 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Schaft-Ø D_s	10 mm
Serie	HOLEX Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	HR
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Schaftfräser