

**Maschinen-Gewindebohrer HSS-E, vaporisiert, M: M6****Bestelldaten**

Bestellnummer	132645 M6
GTIN	4045197648891
Artikelklasse	12H

Beschreibung**Ausführung:****Mit Schälanschnitt.****Führungsteil mit Schmiernuten, aber ohne Span-Nuten. Toleranzklasse: ISO 2 6H**

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1 mm

Gesamtlänge L: 80 mm

Schaft-Ø D_s: 6 mm

Schaft-Vierkant □: 4,9 mm

Kernloch-Ø: 5 mm

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	1 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Kernloch-Ø	5 mm
Gewinde-Ø	6 mm
Anzahl Spannuten	3
Norm	DIN 371
Schaft-Ø D _s	6 mm
Gesamtlänge L	80 mm
Schaft-Vierkant □	4,9 mm

Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	18 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M6
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer

Zubehör

Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer + Kernloch-Spiralbohrer für metrisches Gewinde M3-12

146725 M3-12

Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer für metrisches Gewinde M3-12

146445 M3-12