



Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, UNC: 1-8



Bestelldaten

Bestellnummer	137862 1-8
GTIN	4045197595010
Artikelklasse	12H

Beschreibung

Ausführung:

Stabile Ausführung, mit Rechtsspirale. HSS-E

Verwendung:

Für UNC-Einheits-Grobgewinde ASME – B1.1.

Gewindeart: UNC

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Gänge pro Zoll: 8

Gewinde-Ø: 25,4 mm

Gesamtlänge L: 160 mm

Schaft-Ø D_s: 18 mm

Schaft-Vierkant □: 14,5 mm

Kernloch-Ø: 22,25 mm

Technische Beschreibung

Kernloch-Ø	22,25 mm
Anzahl Spannuten	4
Anzahl Schneiden Z	4
Gewindesteigung	3,175 mm
Gewinde-Ø	25,4 mm
Gänge pro Zoll	8
Norm	DIN 376

Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø D _s	18 mm
Gesamtlänge L	160 mm
Schaft-Vierkant □	14,5 mm
Gewindetiefe	50,8 mm
Gewindeart	UNC
Gewindegröße	1-8 UNC
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	C
Spiralwinkel	15 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer