



Schaftfräser HSS-Co8, TiAlN, Ø e8 DC: 2 mm



Bestelldaten

Bestellnummer	191260 2
GTIN	4045197101228
Artikelklasse	12W

Beschreibung

Ausführung:

Stirnschneidengeometrie zum Tauchen.

Exzentrischer Hinterschliff.

Preisgünstige Alternative.

Hinweis:

Als Langlochfräser (Toleranz e8) **oder als Schaftfräser.**

50 % größere Zerspanungsleistung gegenüber Fräsern mit 2Schneiden.

Größere Spanräume als mehrschneidige Schaftfräser (günstig bei weichem Material). Zum Fräsen von Bohrnuten.

Innenkühlung: nein

Toleranz Nenn-Ø: e8

Zähnezahl Z: 3

Spiralwinkel: 30 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 1835 B mit h6

Zähnezahl Z: 3

Schneidenlänge L_c : 7 mm

Gesamtlänge L: 51 mm

Schaft-Ø D_s : 6 mm

Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$: 0,003 mm

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,003 mm
Zähnezahl Z	3
Schneiden-Ø D_c	2 mm

Schaft-Ø D _s	6 mm
Gesamtlänge L	51 mm
Schneidenlänge L _c	7 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 1835 B mit h6
Toleranz Nenn-Ø	e8
Spiralwinkel	30 Grad
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS Co 8
Norm	DIN 844 B
Typ	N
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Schaftfräser