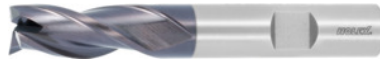




## Schaftfräser HSS-Co8, TiAlN, Ø e8 DC: 12 mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	191260 12
GTIN	4045197101396
Artikelklasse	12W

### Beschreibung

#### Ausführung:

Stirnschneidengeometrie zum Tauchen.

#### Exzentrischer Hinterschliff.

Preisgünstige Alternative.

#### Hinweis:

**Als Langlochfräser** (Toleranz e8) **oder als Schaftfräser.**

**50 % größere Zerspanungsleistung** gegenüber Fräsern mit 2Schneiden.

**Größere Spanräume** als mehrschneidige Schaftfräser (günstig bei weichem Material). Zum

Fräsen von Bohrnuten.

Innenkühlung: nein

Toleranz Nenn-Ø: e8

Zähnezahl Z: 3

Spiralwinkel: 30 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 1835 B mit h6

Zähnezahl Z: 3

Schneidenlänge  $L_c$ : 26 mm

Gesamtlänge L: 83 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 12 mm

Vorschub  $f_z$  für Nutenfräsen in Stahl  $< 750 \text{ N/mm}^2$ : 0,024 mm

### Technische Beschreibung

Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,024 mm
Zähnezahl Z	3
Schneiden-Ø $D_c$	12 mm

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Gesamtlänge L	83 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	26 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 1835 B mit h6
Toleranz Nenn-Ø	e8
Spiralwinkel	30 Grad
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS Co 8
Norm	DIN 844 B
Typ	N
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Schaftfräser