



VHM-Fräser mit Innenkühlung HPC, TiSi, Ø f8 DC: 10 mm



Bestelldaten

Bestellnummer	203017 10
GTIN	4045197591548
Artikelklasse	12X

Beschreibung

Ausführung:

Spezielle TiSi-Beschichtung.

Mit **innerer Kühlmittelzufuhr** zur sicheren Spanabfuhr.

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlene Nachfolgeprodukte sind Nr. 203013, 203015, 203021, 203027.

Toleranz Nenn-Ø: f8

Zähnezahl Z: 4

Spiralwinkel: 35 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Zähnezahl Z: 4

Schneidenlänge L_c : 22 mm

Auskräglänge L_1 inkl. Freistellung: 30 mm

Freistellungs-Ø D_1 : 9,7 mm

Gesamtlänge L: 72 mm

Schaft-Ø D_s : 10 mm

Technische Beschreibung

Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Vorschub f_z für Besäumen in INOX > 900 N/mm ²	0,045 mm
Schneiden-Ø D_c	10 mm
Zähnezahl Z	4
Auskräglänge L_1 inkl. Freistellung	30 mm

Freistellungs- \varnothing D_1	9,7 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Schaft- \varnothing D_s	10 mm
Gesamtlänge L	72 mm
Schneidenlänge L_c	22 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Toleranz Nenn- \varnothing	f8
Spiralwinkel	35 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiSi
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,3 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	blau
Produktart	Schaftfräser

Dienstleistungen

Schaftfreistellen Typ FRST

209900 FRST