


VHM-Fräser HPC, TiSi, Ø f8 DC: 10M mm

Bestelldaten

Bestellnummer	203014 10M
GTIN	4045197655226
Artikelklasse	12X

Beschreibung
Ausführung:
Spezielle TiSi-Beschichtung.
Hinweis:
NEUE GENERATION VERFÜGBAR!
Empfohlene Nachfolgeprodukte sind Nr. 203013, 203015, 203021, 203027.

Toleranz Nenn-Ø: f8

Zähnezahl Z: 4

Spiralwinkel: 35 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Zähnezahl Z: 4

Schneidenlänge L_c : 30 mm

Auskräglänge L_1 inkl. Freistellung: 38 mm

Freistellungs-Ø D_i : 9,7 mm

Gesamtlänge L: 80 mm

Schaft-Ø D_s : 10 mm

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Nutenfräsen in INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Schneiden-Ø D_c	10 mm
Zähnezahl Z	4
Auskräglänge L_1 inkl. Freistellung	38 mm

Vorschub f_z für Besäumen in INOX > 900 N/mm ²	0,045 mm
Freistellungs-Ø D_1	9,7 mm
Schaft-Ø D_s	10 mm
Gesamtlänge L	80 mm
Schneidenlänge L_c	30 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Toleranz Nenn-Ø	f8
Spiralwinkel	35 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiSi
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	blau
Produktart	Schaftfräser

Dienstleistungen

Schaftfreistellen Typ FRST

209900 FRST