



## Mini-Fräser HSS-Co8, unbeschichtet, Ø e8 DC: 2 mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	191360 2
GTIN	4045197101976
Artikelklasse	12W

### Beschreibung

#### Ausführung:

Stirnschneidengeometrie zum Tauchen.

**Exzentrischer Hinterschliff.** Schaft ähnlich DIN 1835 B mit Schafttoleranz h6. Universelle Schneidengeometrie. In Flächenspannfutter und Spannzangenfutter als **Langloch- und Schaftfräser** verwendbar. **Hohe Schneidleistung**, besonders preisgünstig. Zum Fräsen von Bohrnuten.

#### Hinweis:

Sparen Sie sich die Nachschleifkosten: denn es ist günstiger, Mini-Fräser bis zur Verschleißgrenze zu benutzen und dann wegzuwerfen, als sie nachzuschleifen.

Innenkühlung: nein

Toleranz Nenn-Ø: e8

Zähnezahl Z: 3

Spiralwinkel: 30 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: HB mit h6

Zähnezahl Z: 3

Schneidenlänge  $L_c$ : 4 mm

Gesamtlänge L: 35 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 6 mm

Vorschub  $f_z$  für Nutenfräsen in Stahl  $< 750 \text{ N/mm}^2$ : 0,003 mm

### Technische Beschreibung

Schneiden-Ø $D_c$	2 mm
Zähnezahl Z	3

Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,003 mm
Schaft-Ø $D_s$	6 mm
Gesamtlänge L	35 mm
Schneidenlänge $L_c$	4 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	HB mit h6
Toleranz Nenn-Ø	e8
Spiralwinkel	30 Grad
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS Co 8
Norm	Werknorm
Typ	N
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Schaftfräser