


Mini-Fräser HSS-Co8, unbeschichtet, Ø e8 DC: 4,3 mm

Bestelldaten

Bestellnummer	191360 4,3
GTIN	4045197102065
Artikelklasse	12W

Beschreibung
Ausführung:

Stirnschneidengeometrie zum Tauchen.

Exzentrischer Hinterschliff. Schaft ähnlich DIN 1835 B mit Schafttoleranz h6. Universelle Schneidengeometrie. In Flächenspannfuttern und Spannzangenfuttern als **Langloch- und Schaftfräser** verwendbar. **Hohe Schneidleistung**, besonders preisgünstig. Zum Fräsen von Bohrnuten.

Hinweis:

Sparen Sie sich die Nachschleifkosten: denn es ist günstiger, Mini-Fräser bis zur Verschleißgrenze zu benutzen und dann wegzuwerfen, als sie nachzuschleifen.

Innenkühlung: nein

Toleranz Nenn-Ø: e8

Zähnezahl Z: 3

Spiralwinkel: 30 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: HB mit h6

Zähnezahl Z: 3

Schneidenlänge L_c : 7 mm

Gesamtlänge L: 38 mm

Schaft-Ø D_s : 6 mm

Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$: 0,005 mm

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Zähnezahl Z	3

Schneiden-Ø D_c	4,3 mm
Schaft-Ø D_s	6 mm
Gesamtlänge L	38 mm
Schneidenlänge L_c	7 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	HB mit h6
Toleranz Nenn-Ø	e8
Spiralwinkel	30 Grad
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS Co 8
Norm	Werksnorm
Typ	N
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Schaftfräser