



## VHM-Schruppfräser MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 12 mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	205715 12
GTIN	4045197551313
Artikelklasse	12X

### Beschreibung

#### Ausführung:

Baumaße ähnlich DIN 6527. **Optimiertes Spezialkordelprofil zum Schruppen. Sehr hohe Zerspanungsleistung.**

#### Verwendung:

Speziell für den **MTC (Multi Task Cutting)**-Einsatz auf der neuen Generation der Dreh- / Fräszentren.

Toleranz Nenn-Ø: d11

Zähnezahl Z: 4

Spiralwinkel: 45 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Zähnezahl Z: 4

Schneidenlänge  $L_c$ : 26 mm

Gesamtlänge L: 83 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 12 mm

Eckenfasenbreite bei 45°: 0,25 mm

Vorschub  $f_z$  für Nutenfräsen in Stahl < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,06 mm

### Technische Beschreibung

Zähnezahl Z	4
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,25 mm
Schneiden-Ø $D_c$	12 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Gesamtlänge L	83 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	26 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Toleranz Nenn-Ø	d11
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	HR
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	MTC
Farbring	grün
Produktart	Schaftfräser

## Dienstleistungen

Schaftfreistellen Typ FRST	209900 FRST
Schaftanschliff für Schrumpffutter mit Sicherungsfunktion Schaft-Ø Werkzeug 12 mm	SZ2025 12