



VHM-Schruppfräser MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 16 mm



Bestelldaten

Bestellnummer	205715 16
GTIN	4045197551320
Artikelklasse	12X

Beschreibung

Ausführung:

Baumaße ähnlich DIN 6527. **Optimiertes Spezialkordelprofil zum Schruppen.** Sehr **hohe Zerspanungsleistung.**

Verwendung:

Speziell für den **MTC (Multi Task Cutting)**-Einsatz auf der neuen Generation der Dreh- / Fräszentren.

Toleranz Nenn-Ø: d11

Zähnezahl Z: 5

Spiralwinkel: 45 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Zähnezahl Z: 5

Schneidenlänge L_c : 32 mm

Gesamtlänge L: 92 mm

Schaft-Ø D_s : 16 mm

Eckenfasenbreite bei 45°: 0,35 mm

Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl < 900 N/mm²: 0,08 mm

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm ²	0,09 mm
Zähnezahl Z	5
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl < 900 N/mm ²	0,08 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,35 mm
Schneiden-Ø D_c	16 mm

Schaft-Ø D _s	16 mm
Gesamtlänge L	92 mm
Schneidenlänge L _c	32 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Toleranz Nenn-Ø	d11
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	HR
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	MTC
Farbring	grün
Produktart	Schaftfräser

Dienstleistungen

Schaftfreistellen Typ FRST	209900 FRST
Schaftanschliff für Schrumpffutter mit Sicherungsfunktion Schaft-Ø Werkzeug 16 mm	SZ2025 16