


Mini-Fräser HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 4,8 mm

Bestelldaten

Bestellnummer	191380 4,8
GTIN	4045197102294
Artikelklasse	12W

Beschreibung
Ausführung:

Stirnschneidengeometrie zum Tauchen.

Exzentrischer Hinterschliff. Schaft ähnlich DIN 1835 B mit Schafttoleranz h6. Universelle Schneidengeometrie. In Flächenspannfuttern und Spannzangenfuttern als **Langloch- und Schaftfräser** verwendbar. **Hohe Schneidleistung**, besonders preisgünstig. Zum Fräsen von Bohrnuten.

Für höchste Ansprüche an Zerspanungsleistung.

Hinweis:

Sparen Sie sich die Nachschleifkosten: denn es ist günstiger, Mini-Fräser bis zur Verschleißgrenze zu benutzen und dann wegzuwerfen, als sie nachzuschleifen.

Innenkühlung: nein

Toleranz Nenn-Ø: e8

Zähnezahl Z: 3

Spiralwinkel: 30 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: HB mit h6

Zähnezahl Z: 3

Schneidenlänge L_c : 8 mm

Gesamtlänge L: 39 mm

Schaft-Ø D_s : 6 mm

Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$: 0,005 mm

Technische Beschreibung

Schneiden-Ø D_c	4,8 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm

Zähnezahl Z	3
Schaft-Ø D _s	6 mm
Gesamtlänge L	39 mm
Schneidenlänge L _c	8 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	HB mit h6
Toleranz Nenn-Ø	e8
Spiralwinkel	30 Grad
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS PM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Schaftfräser