



## VHM-Schruppfräser MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 25 mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	205715 25
GTIN	4045197551344
Artikelklasse	12X

### Beschreibung

#### Ausführung:

Baumaße ähnlich DIN 6527. **Optimiertes Spezialkordelprofil zum Schruppen. Sehr hohe Zerspanungsleistung.**

#### Verwendung:

Speziell für den **MTC (Multi Task Cutting)**-Einsatz auf der neuen Generation der Dreh- / Fräszentren.

Toleranz Nenn-Ø: d11

Zähnezahl Z: 6

Spiralwinkel: 45 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Zähnezahl Z: 6

Schneidenlänge  $L_c$ : 50 mm

Gesamtlänge L: 125 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 25 mm

Eckenfasenbreite bei 45°: 0,5 mm

Vorschub  $f_z$  für Nutenfräsen in Stahl  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,1 mm

### Technische Beschreibung

Schneiden-Ø $D_c$	25 mm
Zähnezahl Z	6
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,5 mm

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	25 mm
Gesamtlänge L	125 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	50 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Toleranz Nenn-Ø	d11
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	HR
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	MTC
Farbring	grün
Produktart	Schaftfräser

## Dienstleistungen

Schaftfreistellen Typ FRST	209900 FRST
----------------------------	-------------