



Mini-Fräser HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 9,5 mm



Bestelldaten

Bestellnummer	191380 9,5
GTIN	4045197102409
Artikelklasse	12W

Beschreibung

Ausführung:

Stirnschneidengeometrie zum Tauchen.

Exzentrischer Hinterschliff. Schaft ähnlich DIN 1835 B mit Schafttoleranz h6. Universelle Schneidengeometrie. In Flächenspannfuttern und Spannzangenfuttern als **Langloch- und Schaftfräser** verwendbar. **Hohe Schneidleistung**, besonders preisgünstig. Zum Fräsen von Bohrnuten.

Für höchste Ansprüche an Zerspanungsleistung.

Hinweis:

Sparen Sie sich die Nachschleifkosten: denn es ist günstiger, Mini-Fräser bis zur Verschleißgrenze zu benutzen und dann wegzuwerfen, als sie nachzuschleifen.

Innenkühlung: nein

Toleranz Nenn-Ø: e8

Zähnezahl Z: 3

Spiralwinkel: 30 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: HB mit h6

Zähnezahl Z: 3

Schneidenlänge L_c : 11 mm

Gesamtlänge L: 48 mm

Schaft-Ø D_s : 10 mm

Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$: 0,018 mm

Technische Beschreibung

Zähnezahl Z	3
Schneiden-Ø D_c	9,5 mm

Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,018 mm
Schaft-Ø D_s	10 mm
Gesamtlänge L	48 mm
Schneidenlänge L_c	11 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	HB mit h6
Toleranz Nenn-Ø	e8
Spiralwinkel	30 Grad
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS PM
Norm	Werknorm
Typ	N
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Schaftfräser