


VHM-Schruppfräser MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 10 mm

Bestelldaten

Bestellnummer	205715 10
GTIN	4045197551306
Artikelklasse	12X

Beschreibung
Ausführung:

Baumaße ähnlich DIN 6527. **Optimiertes Spezialkordelprofil zum Schruppen. Sehr hohe Zerspanungsleistung.**

Verwendung:

Speziell für den **MTC (Multi Task Cutting)**-Einsatz auf der neuen Generation der Dreh- / Fräszentren.

Toleranz Nenn-Ø: d11

Zähnezahl Z: 4

Spiralwinkel: 45 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Zähnezahl Z: 4

Schneidenlänge L_c : 22 mm

Gesamtlänge L: 72 mm

Schaft-Ø D_s : 10 mm

Eckenfasenbreite bei 45°: 0,2 mm

Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl < 900 N/mm²: 0,05 mm

Technische Beschreibung

Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Zähnezahl Z	4
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl < 900 N/mm ²	0,05 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm ²	0,06 mm
Schneiden-Ø D_c	10 mm

Schaft-Ø D _s	10 mm
Gesamtlänge L	72 mm
Schneidenlänge L _c	22 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Toleranz Nenn-Ø	d11
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	HR
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	MTC
Farbring	grün
Produktart	Schaftfräser

Dienstleistungen

Schaftfreistellen Typ FRST

209900 FRST