



Kreissägeblatt grob, Ø×Stärke: 350X3 mm



Bestelldaten

Bestellnummer	177450 350X3
GTIN	4045197095657
Artikelklasse	12T

Beschreibung

Ausführung:

Präzise Ausführung und gute Qualität zu günstigem Preis. **Vaporisierte Oberfläche** schützt vor Materialaufschweißung.

Verwendung:

Auf langsam laufenden Maschinen (ca. 50 U/min).

Zahnteilung t: (Zahnform).

- **4 mm (BW) – Für Profile und Rohre mit 1,0 – 1,5 mm Wandstärke.**
- **5 / 6 mm (HZ) – Für mittlere Profile, Rohre und Vollmaterial mit 1,5 – 20 mm Wandstärke bzw. Querschnitt.**
- **7 / 8 mm (HZ) – Für starke Profile und Vollmaterial bis ca. 50 mm Wandstärke bzw. Querschnitt.**
- **10 – 16 mm (HZ) – Für extra starke Querschnitte und Vollmaterial über 50 mm.**

Hinweis:

- **Für rostbeständige Stähle (z. B. V2A) ist die richtige Schnittgeschwindigkeit und Schmierung entscheidend (siehe Angaben im Zerspanungs-Handbuch, Nr. 110020).**
- **Die nach DIN 1840 zulässigen Abweichungen von Rundlauf und Seitenschlag werden wesentlich unterschritten, zum Teil bis zu 50 %.**

Schneidstoff: HSS

Stärke: 3 mm

Bohrungs-Ø: 40 mm

Zähnezahl Z: 110
Teilung t: 10 mm
Mitnehmer-Bohrung Anzahl: 2;4
Mitnehmer-Bohrung \varnothing : 8;12 mm

Technische Beschreibung

Bohrungs- \varnothing	40 mm
\varnothing	350 mm
Teilung t	10 mm
Stärke	3 mm
passend für Sägen-Fabrikat	Eisele
Zähnezahl Z	110
Mitnehmer-Bohrung Anzahl	2;4
Mitnehmer-Bohrung \varnothing	8;12 mm
Mitnehmer-Bohrung Teilkreis	55; 64 mm
Schneidstoff	HSS
Produktart	Kreissägeblatt