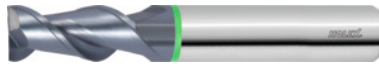


**VHM-Fräser, TiAlN, Ø DC: 10 mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	201650 10
GTIN	4045197113610
Artikelklasse	12X

**Beschreibung****Ausführung:****Mit exzentrischem Hinterschliff für stabile Schneidkanten.**

Baumaße ähnlich DIN 6527.

Innenkühlung: nein

Toleranz Nenn-Ø: h10

Zähnezahl Z: 2

Spiralwinkel: 45 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 6535 HA mit h6

Zähnezahl Z: 2

Schneidenlänge  $L_c$ : 22 mm

Gesamtlänge L: 72 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 10 mm

Eckenfasenbreite bei 45°: 0,1 mm

Vorschub  $f_z$  für Nutenfräsen in Stahl < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,05 mm**Technische Beschreibung**

Schneiden-Ø $D_c$	10 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Zähnezahl Z	2
Eckenfasenbreite bei 45°	0,1 mm
Schaft-Ø $D_s$	10 mm

Gesamtlänge L	72 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	22 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn-Ø	h10
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Farbring	grün
Produktart	Schaftfräser

## Dienstleistungen

Schaftfreistellen Typ FRST	209900 FRST
Schaftschleifen Typ HB	129100 HB