



Kreissägeblatt grob, Ø×Stärke: 250X2/K mm



Bestelldaten

| | |
|---------------|----------------|
| Bestellnummer | 177450 250X2/K |
| GTIN | 4045197095688 |
| Artikelklasse | 12T |

Beschreibung

Ausführung:

Präzise Ausführung und gute Qualität zu günstigem Preis. **Vaporisierte Oberfläche** schützt vor Materialaufschweißung.

Verwendung:

Auf langsam laufenden Maschinen (ca. 50 U/min).

Zahnteilung t: (Zahnform).

- **4 mm (BW) – Für Profile und Rohre mit 1,0 – 1,5 mm Wandstärke.**
- **5 / 6 mm (HZ) – Für mittlere Profile, Rohre und Vollmaterial mit 1,5 – 20 mm Wandstärke bzw. Querschnitt.**
- **7 / 8 mm (HZ) – Für starke Profile und Vollmaterial bis ca. 50 mm Wandstärke bzw. Querschnitt.**
- **10 – 16 mm (HZ) – Für extra starke Querschnitte und Vollmaterial über 50 mm.**

Hinweis:

- **Für rostbeständige Stähle (z. B. V2A) ist die richtige Schnittgeschwindigkeit und Schmierung entscheidend (siehe Angaben im Zerspanungs-Handbuch, Nr. 110020).**
- **Die nach DIN 1840 zulässigen Abweichungen von Rundlauf und Seitenschlag werden wesentlich unterschritten, zum Teil bis zu 50 %.**

Schneidstoff: HSS

Stärke: 2 mm

Bohrungs-Ø: 32 mm

Zähnezahl Z: 128
 Teilung t: 6 mm
 Mitnehmer-Bohrung Anzahl: 2;4
 Mitnehmer-Bohrung \varnothing : 8,5;11 mm

Technische Beschreibung

| | |
|---------------------------------|----------------|
| Bohrungs- \varnothing | 32 mm |
| Stärke | 2 mm |
| Teilung t | 6 mm |
| \varnothing | 250 mm |
| passend für Sägen-Fabrikat | Adige |
| passend für Sägen-Fabrikat | Berg & Schmid |
| passend für Sägen-Fabrikat | Bewo |
| passend für Sägen-Fabrikat | IBP |
| passend für Sägen-Fabrikat | Thomas |
| Zähnezahl Z | 128 |
| Mitnehmer-Bohrung \varnothing | 8,5;11 mm |
| Mitnehmer-Bohrung Teilkreis | 45; 63 mm |
| Mitnehmer-Bohrung Anzahl | 2;4 |
| Schneidstoff | HSS |
| Produktart | Kreissägeblatt |