


**VHM-Torusfräser HPC DIN 6535 HB, TiSi, Ø DC / R1: 20/2,0 mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 206353 20/2,0 |
| GTIN          | 4045197540393 |
| Artikelklasse | 12X           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Baumaße nach Werksnorm und 35°-Spirale.

**Spezielle TiSi-Beschichtung.**

Mit Wuchtgüte G2,5.

**Hinweis:**
**NEUE GENERATION VERFÜGBAR!**
**Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 206348**

Zähnezahl Z: 4

Spiralwinkel: 35 Grad

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Zähnezahl Z: 4

Schneidenlänge  $L_c$ : 41 mm

Schneidenradius  $R_1$ : 2 mm

Auskraglänge  $L_1$  inkl. Freistellung: 52 mm

Freistellungs-Ø  $D_1$ : 19,5 mm

Gesamtlänge L: 104 mm

**Technische Beschreibung**

|   |          |
|---|----------|
| Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung                           | 52 mm    |
| Zähnezahl Z   | 4        |
| Vorschub $f_z$ für Besäumen in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>     | 0,085 mm |
| Schneiden-Ø $D_c$   | 20 mm    |
| Vorschub $f_z$ für Kopierfräsen in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,105 mm |

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Freistellungs- $\varnothing$ $D_1$      | 19,5 mm                         |
| Schneidenradius $R_1$                   | 2 mm                            |
| Schaft- $\varnothing$ $D_s$             | 20 mm                           |
| Schneidenlänge $L_c$                    | 41 mm                           |
| Gesamtlänge $L$                         | 104 mm                          |
| Schaft                                  | DIN 6535 HB mit h6              |
| Spiralwinkel                            | 35 Grad                         |
| Beschichtung                            | TiSi                            |
| Schneidstoff                            | VHM                             |
| Norm                                    | Werksnorm                       |
| Typ                                     | N                               |
| Toleranz Nenn- $\varnothing$            | f8                              |
| Spiralwinkel-Eigenschaft                | ungleich                        |
| Teilung der Schneiden                   | ungleich                        |
| Zustellrichtung                         | horizontal, schräg und vertikal |
| Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation | 0,05×D bei Kopierfräsen         |
| Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation | 0,3×D bei Besäumen              |
| Innenkühlung                            | nein                            |
| Zerspanungsstrategie                    | HPC                             |
| Schafttoleranz                          | h6                              |
| Farbring                                | blau                            |
| Produktart                              | Schaftfräser                    |

## Dienstleistungen

|   |             |
|---|-------------|
| Schaftfreistellen Typ FRST  | 209900 FRST |
| Schaftanschliff für Schrumpffutter mit Sicherungsfunktion<br>Schaft- $\varnothing$ Werkzeug 20 mm | SZ2025 20   |