


VHM-Torusfräser HPC DIN 6535 HB, TiSi, Ø DC / R1: 16/1,0 mm

Bestelldaten

Bestellnummer	206353 16/1,0
GTIN	4045197540355
Artikelklasse	12X

Beschreibung
Ausführung:

Baumaße nach Werksnorm und 35°-Spirale.

Spezielle TiSi-Beschichtung.

Mit Wuchtgüte G2,5.

Hinweis:
NEUE GENERATION VERFÜGBAR!
Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 206348

Zähnezahl Z: 4

Spiralwinkel: 35 Grad

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Zähnezahl Z: 4

Schneidenlänge L_c : 36 mm

Schneidenradius R_1 : 1 mm

Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung: 42 mm

Freistellungs-Ø D_1 : 15,5 mm

Gesamtlänge L: 92 mm

Technische Beschreibung

Schneidenradius R_1	1 mm
Schneiden-Ø D_c	16 mm
Zähnezahl Z	4
Vorschub f_z für Kopierfräsen in INOX > 900 N/mm ²	0,096 mm
Vorschub f_z für Besäumen in INOX > 900 N/mm ²	0,078 mm

Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	42 mm
Freistellungs- \varnothing D_1	15,5 mm
Schaft- \varnothing D_s	16 mm
Schneidenlänge L_c	36 mm
Gesamtlänge L	92 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Spiralwinkel	35 Grad
Beschichtung	TiSi
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn- \varnothing	f8
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Schafttoleranz	h6
Farbring	blau
Produktart	Schaftfräser

Dienstleistungen

Schaftfreistellen Typ FRST	209900 FRST
Schaftanschliff für Schrumpffutter mit Sicherungsfunktion Schaft- \varnothing Werkzeug 16 mm	SZ2025 16