



Langlochfräser HSS-Co8, N, Ø e8 DC: 4,8 mm



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 191070 4,8 |
| GTIN | 4045197099754 |
| Artikelklasse | 12W |

Beschreibung

Ausführung:

Stirnschneidengeometrie zum Tauchen.

Preisgünstige Alternative.

Verwendung:

Zum Fräsen von **Keilnuten** (Bohrnuten) oder für Ausfräsungen aus der Werkstückmitte.

Anzahl wirksamen Schneiden Z (umfangseitig): 2

Schneidenlänge L_c : 8 mm

Gesamtlänge L: 52 mm

Schaft-Ø D_s : 6 mm

Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$: 0,009 mm

Technische Beschreibung

| | |
|--|-----------|
| Anzahl wirksamen Schneiden Z (umfangseitig) | 2 |
| Schneiden-Ø D_c | 4,8 mm |
| Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,009 mm |
| Schaft-Ø D_s | 6 mm |
| Schneidenlänge L_c | 8 mm |
| Gesamtlänge L | 52 mm |
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | HSS Co 8 |
| Norm | DIN 327 D |
| Typ | N |

| | |
|------------------|---------------------------------|
| Toleranz Nenn-Ø | e8 |
| Spiralwinkel | 30 Grad |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Schaft | DIN 1835 B mit h6 |
| Innenkühlung | nein |
| Schafttoleranz | h6 |
| Eckenfasenwinkel | 90 Grad |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Schaftfräser |