



Langlochfräser HSS-Co8, N, Ø e8 DC: 2 mm



Bestelldaten

Bestellnummer	191070 2
GTIN	4045197099679
Artikelklasse	12W

Beschreibung

Ausführung:

Stirnschneidengeometrie zum Tauchen.

Preisgünstige Alternative.

Verwendung:

Zum Fräsen von **Keilnuten** (Bohrnuten) oder für Ausfräsungen aus der Werkstückmitte.

Anzahl wirksamen Schneiden Z (umfangseitig): 2

Schneidenlänge L_c : 4 mm

Gesamtlänge L: 48 mm

Schaft-Ø D_s : 6 mm

Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$: 0,006 mm

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Anzahl wirksamen Schneiden Z (umfangseitig)	2
Schneiden-Ø D_c	2 mm
Schaft-Ø D_s	6 mm
Schneidenlänge L_c	4 mm
Gesamtlänge L	48 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS Co 8
Norm	DIN 327 D
Typ	N

Toleranz Nenn-Ø	e8
Spiralwinkel	30 Grad
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 1835 B mit h6
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Farbring	ohne
Produktart	Schaftfräser