



Langlochfräser HSS-Co8, N, Ø e8 DC: 11 mm



Bestelldaten

Bestellnummer	191070 11
GTIN	4045197099907
Artikelklasse	12W

Beschreibung

Ausführung:

Stirnschneidengeometrie zum Tauchen.

Preisgünstige Alternative.

Verwendung:

Zum Fräsen von **Keilnuten** (Bohrnuten) oder für Ausfräsungen aus der Werkstückmitte.

Anzahl wirksamen Schneiden Z (umfangseitig): 2

Schneidenlänge L_c : 13 mm

Gesamtlänge L: 70 mm

Schaft-Ø D_s : 12 mm

Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$: 0,032 mm

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,032 mm
Anzahl wirksamen Schneiden Z (umfangseitig)	2
Schneiden-Ø D_c	11 mm
Schaft-Ø D_s	12 mm
Schneidenlänge L_c	13 mm
Gesamtlänge L	70 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS Co 8
Norm	DIN 327 D

Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	e8
Spiralwinkel	30 Grad
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 1835 B mit h6
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Farbring	ohne
Produktart	Schaftfräser