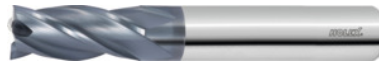



**VHM-Fräser, TiAlN, Ø h10 DC: 3 mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	202760 3
GTIN	4045197118004
Artikelklasse	12X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Exzentrischer Hinterschliff.

**Ohne** 45°-Schneideckenfase.

Innenkühlung: nein

Toleranz Nenn-Ø: h10

Zähnezahl Z: 4

Spiralwinkel: 30 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 6535 HA mit h6

Zähnezahl Z: 4

Schneidenlänge  $L_c$ : 12 mm

Gesamtlänge L: 38 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 3 mm

Schaftform: HA

Vorschub  $f_z$  für Nutenfräsen in Stahl  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,01 mm

**Technische Beschreibung**

Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Schaftform	HA
Schneiden-Ø $D_c$	3 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,011 mm
Zähnezahl Z	4
Schaft-Ø $D_s$	3 mm

Gesamtlänge L	38 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	12 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn-Ø	h10
Spiralwinkel	30 Grad
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	H
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Schaftfräser