



## Innen-Eckdrehmeißel rechts ähnlich DIN 4974 (ISO 9), P20/K25, Schaft-Vierkant: 16 mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	296425 16
GTIN	4045197519429
Artikelklasse	22E

### Beschreibung

#### Ausführung:

**Hartmetall** – Stahlschäfte mit 700 – 800 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit und gefräster, planer Auflagefläche. Bestückt mit diamantgeschliffenen Hartmetall-Schneidplatten. Die Freiflächenfase der Platten ist jeweils feingeschliffen. Alle Drehmeißel werden mit scharfen Schneiden geliefert. Durch Abziehen der Schneide mit einem Borcarbid-Handläpper wird die Widerstandsfähigkeit des Schneidkeils erhöht. Die Größe des Schneidabzuges ist von den Arbeitsbedingungen abhängig. Bei Schrump- und unterbrochenen Schnitten sollte die Schneide unbedingt abgezogen werden. Bestückt mit diamantgeschliffenen Hartmetall-Schneidplatten.

#### Verwendung:

P20/K25 für die Stahl- und Gussbearbeitung.

M20 für die Bearbeitung von rostfreien Stählen.

#### Achtung:

Bei Schrump-Schnitten und unterbrochenen Schnitten sollte die Schneide mit einem Borcarbid-Handläpper (Nr. 558812) abgezogen werden.

Gesamtlänge: 210 mm

für Bohrungen ab Ø: 27 mm

### Technische Beschreibung

für Bohrungen ab Ø	27 mm
Schaft-Vierkant	16 mm
Gesamtlänge	210 mm
Schneidstoff	P20/K25
Produktart	Drehmeißel

