

**Innendrehmeißel rechts ähnlich DIN 4973 (ISO 8), P20/K25, Schaft-Vierkant: 10 mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	296325 10
GTIN	4045197518507
Artikelklasse	22E

Beschreibung**Ausführung:**

Hartmetall – Stahlschäfte mit 700 – 800 N/mm² Festigkeit und gefräster, planer Auflagefläche. Bestückt mit diamantgeschliffenen Hartmetall-Schneidplatten. Die Freiflächenfase der Platten ist jeweils feingeschliffen. Alle Drehmeißel werden mit scharfen Schneiden geliefert. Durch Abziehen der Schneide mit einem Borcarbid-Handläpper wird die Widerstandsfähigkeit des Schneidkeils erhöht. Die Größe des Schneidabzuges ist von den Arbeitsbedingungen abhängig. Bei Schrupp- und unterbrochenen Schnitten sollte die Schneide unbedingt abgezogen werden. Bestückt mit diamantgeschliffenen Hartmetall-Schneidplatten.

Verwendung:

P20/K25 für die Stahl- und Gussbearbeitung.

M20 für die Bearbeitung von rostfreien Stählen.

Achtung:

Bei Schrupp-Schnitten und unterbrochenen Schnitten sollte die Schneide mit einem Borcarbid-Handläpper (Nr. 558812) abgezogen werden.

Gesamtlänge: 150 mm

für Bohrungen ab Ø: 18 mm

Technische Beschreibung

für Bohrungen ab Ø	18 mm
Schaft-Vierkant	10 mm
Gesamtlänge	150 mm
Schneidstoff	P20/K25
Produktart	Drehmeißel

