

**Innengewindedrehmeißel rechts ähnlich DIN 283 (ISO 13), P20/K25, Schaft-Vierkant: 25 mm****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 297175 25     |
| GTIN          | 4045197521477 |
| Artikelklasse | 22E           |

**Beschreibung****Ausführung:**

**Hartmetall** – Stahlschäfte mit 700 – 800 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit und gefräster, planer Auflagefläche. Bestückt mit diamantgeschliffenen Hartmetall-Schneidplatten. Die Freiflächenfase der Platten ist jeweils feingeschliffen. Alle Drehmeißel werden mit scharfen Schneiden geliefert. Durch Abziehen der Schneide mit einem Borcarbid-Handläpper wird die Widerstandsfähigkeit des Schneidkeils erhöht. Die Größe des Schneidabzuges ist von den Arbeitsbedingungen abhängig. Bei Schrupp- und unterbrochenen Schnitten sollte die Schneide unbedingt abgezogen werden. Bestückt mit diamantgeschliffenen Hartmetall-Schneidplatten.

**Verwendung:**

P20/K25 für die Stahl- und Gussbearbeitung.

M20 für die Bearbeitung von rostfreien Stählen.

**Achtung:**

Bei Schrupp-Schnitten und unterbrochenen Schnitten sollte die Schneide mit einem Borcarbid-Handläpper (Nr. 558812) abgezogen werden.

Gesamtlänge: 250 mm

für Bohrungen ab Ø: 55 mm

**Technische Beschreibung**

|                    |            |
|--------------------|------------|
| für Bohrungen ab Ø | 55 mm      |
| Schaft-Vierkant    | 25 mm      |
| Gesamtlänge        | 250 mm     |
| Schneidstoff       | P20/K25    |
| Produktart         | Drehmeißel |

