

**Gewindedrehmeißel rechts ähnlich DIN 282 (ISO 12), P20/K25, Schaft-Vierkant: 16 mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	297155 16
GTIN	4045197521415
Artikelklasse	22E

Beschreibung**Ausführung:**

Hartmetall – Stahlschäfte mit 700 – 800 N/mm² Festigkeit und gefräster, planer Auflagefläche. Bestückt mit diamantgeschliffenen Hartmetall-Schneidplatten. Die Freiflächenfase der Platten ist jeweils feingeschliffen. Alle Drehmeißel werden mit scharfen Schneiden geliefert. Durch Abziehen der Schneide mit einem Borcarbid-Handläpper wird die Widerstandsfähigkeit des Schneidkeils erhöht. Die Größe des Schneidabzuges ist von den Arbeitsbedingungen abhängig. Bei Schrupp- und unterbrochenen Schnitten sollte die Schneide unbedingt abgezogen werden. Bestückt mit diamantgeschliffenen Hartmetall-Schneidplatten.

Verwendung:

P20/K25 für die Stahl- und Gussbearbeitung.

M20 für die Bearbeitung von rostfreien Stählen.

Achtung:

Bei Schrupp-Schnitten und unterbrochenen Schnitten sollte die Schneide mit einem Borcarbid-Handläpper (Nr. 558812) abgezogen werden.

Gesamtlänge: 125 mm

Technische Beschreibung

Schaft-Vierkant	16 mm
Gesamtlänge	125 mm
Schneidstoff	P20/K25
Produktart	Drehmeißel

