



Anzugsbolzen Mazak, abgedichtet, Form A, mit Bohrung, passend für Steilkegel: 40M



Bestelldaten

Bestellnummer	308670 40M
GTIN	4045197439185
Artikelklasse	32Z

Beschreibung

Ausführung:

- **Stirnseite plangedreht.**

Beschreibung:

Der Werkzeughalter wird über den Anzugsbolzen vom Spanngreifer der Spindel fest in die Spindel gezogen. Anzugsbolzen gibt es in verschiedenen Ausführungen. Sie stellen ein wichtiges Bindeglied zwischen Maschine und Werkzeug. Die Anforderungen an Genauigkeit, Festigkeit und Zuverlässigkeit von Anzugsbolzen sind hoch.

Verwendung:

- **Für Werkzeuge mit Steilkegelschaft DIN 69871 und JIS B 6339 (MAS-BT).**
- **In Bearbeitungszentren (Maschinen mit automatischem Werkzeugwechsler).**
- **In NC-Maschinen (Maschinen ohne automatischem Werkzeugwechsler).**

Hinweis:

Abgedichtet – mit O-Ring.

Den jeweils passenden Spannschlüssel und Schlüsselweiten finden Sie im eShop.

Bei Montage des AB auf korrektes Anzugsmoment achten. Kein passender Spannschlüssel verfügbar.

Anzugsbolzen-Norm: CAT

Bund-Ø D: 21,8 mm

Kopf-Ø D₁: 18,79 mm

Gesamtlänge L: 41,25 mm

L₁: 16,25 mm

Gewinde M: M16

maximales Anzugsdrehmoment: 50 Nm

Technische Beschreibung

Kopf-Ø D ₁	18,79 mm
passend für Steilkegel mit Farbcode	SK 40
passend für Steilkegel	40
Gesamtlänge L	41,25 mm
L ₁	16,25 mm
Bund-Ø D	21,8 mm
maximales Anzugsdrehmoment	50 Nm
Bohrungs-Ø	6 mm
Gewinde M	M16
Serie	Mazak
Schlüsselweite	19 mm
Bohrungseigenschaft	mit Bohrung
Anzugsbolzen-Norm	CAT
Produktart	Anzugsbolzen