



Spezial-Anzugsbolzen mit Innengewinde, mit Bohrung, passend für Steilkegel: 50



Bestelldaten

Bestellnummer	308740 50
GTIN	4045197151070
Artikelklasse	32Z

Beschreibung

Beschreibung:

Der Werkzeughalter wird über den Anzugsbolzen vom Spanngreifer der Spindel fest in die Spindel gezogen. Anzugsbolzen gibt es in verschiedenen Ausführungen. Sie stellen ein wichtiges Bindeglied zwischen Maschine und Werkzeug. Die Anforderungen an Genauigkeit, Festigkeit und Zuverlässigkeit von Anzugsbolzen sind hoch.

Verwendung:

Für Werkzeuge mit Steilkegelschaft **DIN 69871 / ISO 7388-1**.

Hinweis:

Abgedichtet – mit O-Ring.

Den jeweils passenden Spannschlüssel und Schlüsselweiten finden Sie im eShop.

Bei Montage des AB auf korrektes Anzugsmoment achten.

Bund-Ø D: 39,3 mm

Kopf-Ø D₁: 32 mm

Gesamtlänge L: 65 mm

L₁: 25,1 mm

Gewinde M: M24

Innengewinde: M24

Technische Beschreibung

Bund-Ø D	39,3 mm
----------	---------

L ₁	25,1 mm
Innengewinde	M24
Gewinde M	M24
passend für Steilkegel mit Farbcode	SK 50
passend für Steilkegel	50
Gesamtlänge L	65 mm
Kopf-Ø D ₁	32 mm
maximales Anzugsdrehmoment	150 Nm
Innengewindetiefe	17,5 mm
Schlüsselweite	30 mm
Bohrungseigenschaft	mit Bohrung
Produktart	Anzugsbolzen

Zubehör

Drehmomenteinsatz für Anzugsbolzen nach DIN 69872 passend für Steilkegel 50 SK	308810 50
Drehmomenteinsatz für Anzugsbolzen nach ISO 7388 passend für Steilkegel 50 SK	308812 50
Spannschlüssel für Anzugsbolzen DIN ISO 7388-1 (ehem. DIN 69872) passend für Steilkegel 50 SK	308820 50
Spannschlüssel für Anzugsbolzen DIN ISO 7388-1 (ehem. DIN 69872) passend für Steilkegel 50 SK	308825 50
Spannschlüssel für Anzugsbolzen ISO 7388 passend für Steilkegel 50 SK	308830 50