



Gewindebohrer-Verlängerung mit Innenkühlung, Typ: 2



Bestelldaten

Bestellnummer	338450 2
GTIN	4045197603432
Artikelklasse	32H

Beschreibung

Ausführung:

- **Lange bzw. überlange Version.**
- **Das vordere Ende der Verlängerung ist als Spannzange ausgebildet. Durch handfestes Anziehen der gerändelten Spannmutter wird die Spannzange mit dem Gewindebohrer geklemmt.**
- **Die Drehmoment-Übertragung erfolgt über den Vierkant.**
- **Das hintere Ende der Verlängerung entspricht DIN, sodass die Verlängerung in Gewindebohrer-Schnellwechsel-Einsätzen oder Gewindebohrer-ER-Spannzangen mit Vierkant aufgenommen werden kann.**

Mit innerer Kühlmittelzufuhr.

Verwendung:

Zum Gewindeschneiden an unzugänglichen Stellen, wie z.B. an tieferliegenden Aussparungen, Absätzen, Störkanten an Vorrichtungen, extrem tief liegenden Innengewinden oder unmittelbar an Gusswänden.

für Gewinde-Nenn-Ø d_1 DIN 371: M3

für Gewinde-Nenn-Ø d_1 DIN 374/376: M4,5 – M5

für Gewinde-Schaft-Ø d_2 : 3,5 mm

Verlängerung Ø D_3 : 6 mm

Verlängerung Ø D_4 : 7,5 mm

Verlängerung K_2 : 4,9 mm

Technische Beschreibung

für Gewinde-Nenn-Ø d_1 DIN 374/376	M4,5 – M5
Verlängerung Ø D_3	6 mm
für Vierkant K_1	2,7 mm

für Gewinde-Schaft-Ø d ₂	3,5 mm
Verlängerung L ₂	60 mm
Verlängerung L ₃	130 mm
Verlängerung K ₂	4,9 mm
Verlängerung Ø D ₄	7,5 mm
für Einspannlänge l ₁	23 mm
für Gewinde-Nenn-Ø d ₁ DIN 371	M3
Produktart	Gewindeschneidfutter-Zubehör