



## Gewindebohrer-Verlängerung mit Innenkühlung, Typ: 3



### Bestelldaten

Bestellnummer	338450 3
GTIN	4045197603463
Artikelklasse	32H

### Beschreibung

#### Ausführung:

- **Lange bzw. überlange Version.**
- **Das vordere Ende der Verlängerung ist als Spannzange ausgebildet. Durch handfestes Anziehen der gerändelten Spannmutter wird die Spannzange mit dem Gewindebohrer geklemmt.**
- **Die Drehmoment-Übertragung erfolgt über den Vierkant.**
- **Das hintere Ende der Verlängerung entspricht DIN, sodass die Verlängerung in Gewindebohrer-Schnellwechsel-Einsätzen oder Gewindebohrer-ER-Spannzangen mit Vierkant aufgenommen werden kann.**

Mit innerer Kühlmittelzufuhr.

#### Verwendung:

Zum Gewindeschneiden an unzugänglichen Stellen, wie z.B. an tieferliegenden Aussparungen, Absätzen, Störkanten an Vorrichtungen, extrem tief liegenden Innengewinden oder unmittelbar an Gusswänden.

für Gewinde-Nenn-Ø  $d_1$  DIN 371: M4

für Gewinde-Nenn-Ø  $d_1$  DIN 374/376: M6

für Gewinde-Schaft-Ø  $d_2$ : 4,5 mm

Verlängerung Ø  $D_3$ : 6 mm

Verlängerung Ø  $D_4$ : 8,4 mm

Verlängerung  $K_2$ : 4,9 mm

### Technische Beschreibung

für Gewinde-Schaft-Ø $d_2$	4,5 mm
für Vierkant $K_1$	3,4 mm
Verlängerung Ø $D_3$	6 mm

für Gewinde-Nenn-Ø d <sub>1</sub> DIN 371	M4
Verlängerung Ø D <sub>4</sub>	8,4 mm
Verlängerung K <sub>2</sub>	4,9 mm
Verlängerung L <sub>3</sub>	130 mm
für Einspannlänge l <sub>1</sub>	23 mm
für Gewinde-Nenn-Ø d <sub>1</sub> DIN 374/376	M6
Verlängerung L <sub>2</sub>	60 mm
Produktart	Gewindeschneidfutter-Zubehör