



Gewindebohrer-Verlängerung mit Innenkühlung, Typ: 10



Bestelldaten

Bestellnummer	338450 10
GTIN	4045197603647
Artikelklasse	32H

Beschreibung

Ausführung:

- **Lange bzw. überlange Version.**
- **Das vordere Ende der Verlängerung ist als Spannzange ausgebildet. Durch handfestes Anziehen der gerändelten Spannmutter wird die Spannzange mit dem Gewindebohrer geklemmt.**
- **Die Drehmoment-Übertragung erfolgt über den Vierkant.**
- **Das hintere Ende der Verlängerung entspricht DIN, sodass die Verlängerung in Gewindebohrer-Schnellwechsel-Einsätzen oder Gewindebohrer-ER-Spannzangen mit Vierkant aufgenommen werden kann.**

Mit innerer Kühlmittelzufuhr.

Verwendung:

Zum Gewindeschneiden an unzugänglichen Stellen, wie z.B. an tieferliegenden Aussparungen, Absätzen, Störkanten an Vorrichtungen, extrem tief liegenden Innengewinden oder unmittelbar an Gusswänden.

für Gewinde-Nenn- \varnothing d_1 DIN 374/376: M16

für Gewinde-Schaft- \varnothing d_2 : 12 mm

Verlängerung \varnothing D_3 : 12 mm

Verlängerung \varnothing D_4 : 18 mm

Verlängerung K_2 : 9 mm

Verlängerung L_2 : 90 mm

Technische Beschreibung

für Einspannlänge l_1	36 mm
Verlängerung L_3	130 mm
für Vierkant K_1	9 mm

Verlängerung $\varnothing D_4$	18 mm
Verlängerung K_2	9 mm
für Gewinde-Nenn- $\varnothing d_1$ DIN 374/376	M16
Verlängerung $\varnothing D_3$	12 mm
für Gewinde-Schaft- $\varnothing d_2$	12 mm
Verlängerung L_2	90 mm
Produktart	Gewindeschneidfutter-Zubehör