



HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 2,5 mm bzw. Zoll



Bestelldaten

Bestellnummer	122501 2,5
GTIN	4045197824141
Artikelklasse	12F

Beschreibung

Ausführung:

HOLEX Pro Steel:

Gerade Hauptschneiden und ein **spezielles Nutenprofil** sorgen für eine gute Spanabfuhr. Die robuste Schneidengeometrie gewährleistet prozesssicheres Hochleistungsbohren. Umfangreiche Anwendungsmöglichkeiten in Stahlwerkstoffen durch eine Kombination aus zähem Ultrafeinkorn-Hartmetall und äußerst verschleißfester Beschichtung.

Bis Ø 1,9 mit 4-Flächen-Anschliff, ab Ø 2 mit Kegelmantel-Anschliff.

Starker Kern und Spezialausspitzung – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**. **Gerade Hauptschneiden** mit leichter Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**.

Empfehlung:

Maximale Bohrtiefe:

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Ausführung HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122502** angeben.

Form **HE**: mit **Nr. 122503** angeben.

Zerspanungsstrategie: HPC

Norm: DIN 6537 K

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

Toleranz Nenn-Ø: h7

empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 : 11,3 mm

Gesamtlänge L: 55 mm

Schaft-Ø D_s : 4 mm

Vorschub f in Stahl < 900 N/mm²: 0,09 mm/U

Technische Beschreibung

Toleranz Nenn-Ø	h7
Spannutenlänge L_c	15 mm
Vorschub f in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm/U
Norm	DIN 6537 K
Schaft-Ø D_s	4 mm
Gesamtlänge L	55 mm
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	11,3 mm
Nenn-Ø D_c	2,5 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Serie	HOLEX Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Bohrtiefe bis	4×D
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer