



HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8,8 mm bzw. Zoll



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122501 8,8 |
| GTIN | 4045197824776 |
| Artikelklasse | 12F |

Beschreibung

Ausführung:

HOLEX Pro Steel:

Gerade Hauptschneiden und ein **spezielles Nutenprofil** sorgen für eine gute Spanabfuhr. Die robuste Schneidengeometrie gewährleistet prozesssicheres Hochleistungsbohren. Umfangreiche Anwendungsmöglichkeiten in Stahlwerkstoffen durch eine Kombination aus zähem Ultrafeinkorn-Hartmetall und äußerst verschleißfester Beschichtung.

Bis Ø 1,9 mit 4-Flächen-Anschliff, ab Ø 2 mit Kegelmantel-Anschliff.

Starker Kern und Spezialauspitzung – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**. **Gerade Hauptschneiden** mit leichter Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**.

Empfehlung:

Maximale Bohrtiefe:

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Ausführung HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122502** angeben.

Form **HE**: mit **Nr. 122503** angeben.

Zerspanungsstrategie: HPC

Norm: DIN 6537 K

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

Toleranz Nenn-Ø: h7

empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 : 33,8 mm

Gesamtlänge L: 89 mm

Schaft-Ø D_s : 10 mm

Vorschub f in Stahl < 900 N/mm²: 0,2 mm/U

Technische Beschreibung

| | |
|---|--------------------|
| Spannutenlänge L_c | 47 mm |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 | 33,8 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Toleranz Nenn-Ø | h7 |
| Nenn-Ø D_c | 8,8 mm |
| Vorschub f in Stahl < 900 N/mm ² | 0,2 mm/U |
| Gesamtlänge L | 89 mm |
| Norm | DIN 6537 K |
| Schaft-Ø D_s | 10 mm |
| Serie | HOLEX Pro Steel |
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | VHM |
| Bohrtiefe bis | 4×D |
| Spitzenwinkel | 140 Grad |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung | nein |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Farbring | grün |
| Produktart | Spiralbohrer |