



## HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 6,8 mm bzw. Zoll



### Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122504 6,8    |
| GTIN          | 4045197826015 |
| Artikelklasse | 12F           |

### Beschreibung

#### Ausführung:

#### HOLEX Pro Steel:

**Gerade Hauptschneiden** und ein **spezielles Nutenprofil** sorgen für eine gute Spanabfuhr. Die robuste Schneidengeometrie gewährleistet prozesssicheres Hochleistungsbohren. Umfangreiche Anwendungsmöglichkeiten in Stahlwerkstoffen durch eine Kombination aus zähem Ultrafeinkorn-Hartmetall und äußerst verschleißfester Beschichtung. Bis Ø 1,9 mit 4-Flächen-Anschliff, ab Ø 2 mit Kegelmantel-Anschliff.

#### Empfehlung:

#### Maximale Bohrtiefe:

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.

#### Hinweis:

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Ausführung HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122507** angeben.

Form **HE**: mit **Nr. 122508** angeben.

Zerspanungsstrategie: HPC

Norm: DIN 6537 K

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

Toleranz Nenn-Ø: h7

empfohlene maximale Bohrtiefe  $L_2$ : 23,8 mm

Gesamtlänge L: 79 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 8 mm

Vorschub f in Stahl < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,18 mm/U

### Technische Beschreibung

|  |                    |
|--|--------------------|
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>                      | 8 mm               |
| Gesamtlänge L                                | 79 mm              |
| Norm   | DIN 6537 K         |
| Spannutenlänge L <sub>c</sub>                | 34 mm              |
| Toleranz Nenn-Ø                              | h7                 |
| Vorschub f in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | 0,18 mm/U          |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub> | 23,8 mm            |
| Nenn-Ø D <sub>c</sub>                        | 6,8 mm             |
| Anzahl Schneiden Z                           | 2                  |
| Serie  | HOLEX Pro Steel    |
| Beschichtung                                 | TiAlN              |
| Schneidstoff                                 | VHM                |
| Bohrtiefe bis                                | 4×D                |
| Spitzenwinkel                                | 140 Grad           |
| Schaft                                       | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung                                 | ja, mit 25 bar     |
| Zerspanungsstrategie                         | HPC                |
| Farbring                                     | grün               |
| Produktart                                   | Spiralbohrer       |