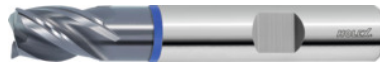



**HOLEX Pro INOX VHM-Fräser HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 3 mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	203013 3
GTIN	4045197849885
Artikelklasse	12X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

HPC-Fräser mit **neuentwickelter Hochleistungsbeschichtung** für **hervorragende Standzeiten** und **optimaler Zerspanungsleistung** in unterschiedlichsten rostfreien Stählen. Einsetzbar mit **hohen Schnittgeschwindigkeiten**, auch für Stähle bis ca. 1100 N/mm<sup>2</sup> sehr gut geeignet.

Toleranz Nenn-Ø: f8

Zähnezahl Z: 4

Spiralwinkel: 35 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Zähnezahl Z: 4

Schneidenlänge L<sub>c</sub>: 5 mm

Gesamtlänge L: 50 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Eckenfasenbreite bei 45°: 0,1 mm

Vorschub f<sub>z</sub> für Nutenfräsen in INOX > 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,012 mm

**Technische Beschreibung**

Eckenfasenbreite bei 45°	0,1 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Vorschub f <sub>z</sub> für Nutenfräsen in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,012 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	5 mm
Zähnezahl Z	4
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm

Schaft-Ø $D_s$	6 mm
Gesamtlänge L	50 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Toleranz Nenn-Ø	f8
Schneiden-Ø $D_c$	3 mm
Spiralwinkel	35 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Serie	HOLEX Pro INOX
Beschichtung	AlCrN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	blau
Produktart	Schaftfräser