


HOLEX Pro INOX VHM-Fräser HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 16 mm

Bestelldaten

Bestellnummer	203013 16
GTIN	4045197849953
Artikelklasse	12X

Beschreibung
Ausführung:

HPC-Fräser mit **neuentwickelter Hochleistungsbeschichtung** für **hervorragende Standzeiten** und **optimaler Zerspanungsleistung** in unterschiedlichsten rostfreien Stählen. Einsetzbar mit **hohen Schnittgeschwindigkeiten**, auch für Stähle bis ca. 1100 N/mm² sehr gut geeignet.

Toleranz Nenn-Ø: f8

Zähnezahl Z: 4

Spiralwinkel: 35 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Zähnezahl Z: 4

Schneidenlänge L_c: 22 mm

Gesamtlänge L: 82 mm

Schaft-Ø D_s: 16 mm

Eckenfasenbreite bei 45°: 0,3 mm

Vorschub f_z für Nutenfräsen in INOX > 900 N/mm²: 0,05 mm

Technische Beschreibung

Eckenfasenbreite bei 45°	0,3 mm
Schaft-Ø D _s	16 mm
Schneidenlänge L _c	22 mm
Schneiden-Ø D _c	16 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Vorschub f _z für Nutenfräsen in INOX > 900 N/mm ²	0,05 mm

Gesamtlänge L	82 mm
Vorschub f_z für Besäumen in INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Toleranz Nenn- \emptyset	f8
Zähnezahl Z	4
Spiralwinkel	35 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Serie	HOLEX Pro INOX
Beschichtung	AlCrN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	blau
Produktart	Schaftfräser

Dienstleistungen

Schaftanschliff für Schrumpffutter mit Sicherungsfunktion
Schaft- \emptyset Werkzeug 16 mm

SZ2025 16