



## HOLEX Pro INOX VHM-Torusfräser HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC / R1: 4/1,0 mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	206348 4/1,0
GTIN	4045197859662
Artikelklasse	12X

### Beschreibung

#### Ausführung:

Baumaße ähnlich nach DIN 6527.

HPC-Fräser mit **neuentwickelter Hochleistungsbeschichtung**.

Für **hervorragende Standzeiten** und **optimaler Zerspanungsleistung** in unterschiedlichsten rostfreien Stählen.

Einsetzbar mit **hohen Schnittgeschwindigkeiten**, auch für Stähle bis circa 1100 N/mm<sup>2</sup> sehr gut geeignet.

Zähnezahl Z: 4

Spiralwinkel: 35 Grad

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Zähnezahl Z: 4

Schneidenlänge L<sub>c</sub>: 11 mm

Schneidenradius R<sub>1</sub>: 1 mm

Auskraglänge L<sub>1</sub> inkl. Freistellung: 17 mm

Freistellungs-Ø D<sub>1</sub>: 3,8 mm

Gesamtlänge L: 57 mm

### Technische Beschreibung

Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	3,8 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Kopierfräsen in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,016 mm
Gesamtlänge L	57 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,013 mm
Schneidenradius R <sub>1</sub>	1 mm

Schneidenlänge $L_c$	11 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Schneiden- $\varnothing D_c$	4 mm
Zähnezahl Z	4
Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	17 mm
Schaft- $\varnothing D_s$	6 mm
Spiralwinkel	35 Grad
Serie	HOLEX Pro INOX
Beschichtung	AlCrN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn- $\varnothing$	f8
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Schafttoleranz	h6
Farbring	blau
Produktart	Schaftfräser