



HOLEX Pro INOX VHM-Torusfräser HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC / R1: 8/1,5 mm



Bestelldaten

Bestellnummer	206348 8/1,5
GTIN	4045197859747
Artikelklasse	12X

Beschreibung

Ausführung:

Baumaße ähnlich nach DIN 6527.

HPC-Fräser mit **neuentwickelter Hochleistungsbeschichtung**.

Für **hervorragende Standzeiten** und **optimaler Zerspanungsleistung** in unterschiedlichsten rostfreien Stählen.

Einsetzbar mit **hohen Schnittgeschwindigkeiten**, auch für Stähle bis circa 1100 N/mm² sehr gut geeignet.

Zähnezahl Z: 4

Spiralwinkel: 35 Grad

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Zähnezahl Z: 4

Schneidenlänge L_c: 21 mm

Schneidenradius R₁: 1,5 mm

Auskraglänge L₁ inkl. Freistellung: 25 mm

Freistellungs-Ø D₁: 7,7 mm

Gesamtlänge L: 63 mm

Technische Beschreibung

Vorschub f _z für Besäumen in INOX > 900 N/mm ²	0,03 mm
Schneidenlänge L _c	21 mm
Schneidenradius R ₁	1,5 mm
Freistellungs-Ø D ₁	7,7 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6

Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	25 mm
Schneiden- $\varnothing D_c$	8 mm
Zähnezahl Z	4
Schaft- $\varnothing D_s$	8 mm
Gesamtlänge L	63 mm
Vorschub f_z für Kopierfräsen in INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,037 mm
Spiralwinkel	35 Grad
Serie	HOLEX Pro INOX
Beschichtung	AlCrN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn- \varnothing	f8
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Schafttoleranz	h6
Farbring	blau
Produktart	Schaftfräser