



HOLEX Pro INOX VHM-Torusfräser HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC / R1: 10/2,0 mm



Bestelldaten

Bestellnummer	206348 10/2,0
GTIN	4045197859815
Artikelklasse	12X

Beschreibung

Ausführung:

Baumaße ähnlich nach DIN 6527.

HPC-Fräser mit **neuentwickelter Hochleistungsbeschichtung**.

Für **hervorragende Standzeiten** und **optimaler Zerspanungsleistung** in unterschiedlichsten rostfreien Stählen.

Einsetzbar mit **hohen Schnittgeschwindigkeiten**, auch für Stähle bis circa 1100 N/mm² sehr gut geeignet.

Zähnezahl Z: 4

Spiralwinkel: 35 Grad

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Zähnezahl Z: 4

Schneidenlänge L_c: 22 mm

Schneidenradius R₁: 2 mm

Auskraglänge L₁ inkl. Freistellung: 30 mm

Freistellungs-Ø D₁: 9,7 mm

Gesamtlänge L: 72 mm

Technische Beschreibung

Schneiden-Ø D _c	10 mm
Vorschub f _z für Kopierfräsen in INOX > 900 N/mm ²	0,048 mm
Schneidenlänge L _c	22 mm
Zähnezahl Z	4
Schaft	DIN 6535 HB mit h6

Vorschub f_z für Besäumen in INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Gesamtlänge L	72 mm
Schaft-Ø D_s	10 mm
Freistellungs-Ø D_1	9,7 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	30 mm
Schneidenradius R_1	2 mm
Spiralwinkel	35 Grad
Serie	HOLEX Pro INOX
Beschichtung	AlCrN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	f8
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Schafttoleranz	h6
Farbring	blau
Produktart	Schaftfräser